

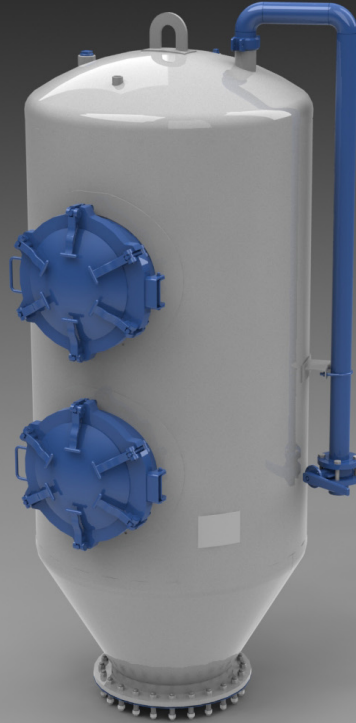


WILCO
MACHINE & FAB

Colector de Polvo Presurizado/al Vacío

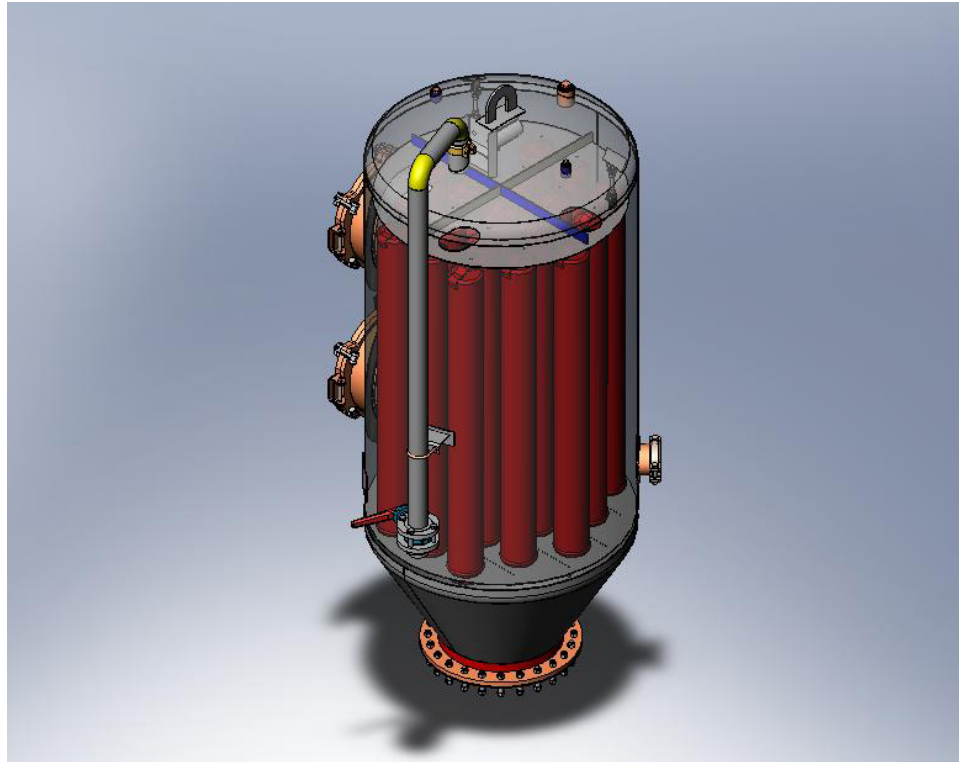
para limpieza del aire de ventilación

La unidad de 40 CFM
está diseñada bajo
normas ASME para 40-
psi y 30" de Mercurio a
-20° F.



Colector de Polvo Presurizado/al Vacío para limpieza del aire de ventilación

El colector de polvo es una unidad de 40 CFM diseñada bajo normas ASME para 40 psi y 30" de mercurio a -20° F. El equipo utiliza 13 bolsas de filtro GORE-TEX de alta durabilidad, con una eficiencia del 99,034% (tamaño de la partícula .300 um). Trae dos escotillas de acceso instaladas en la parte exterior del colector para su mantenimiento interno. El tanque incluye un colector de admisión al vacío de 3" y un colector de ventilación de 3" (otros tamaños disponibles). Tiene una criba neumática instalada para sacudir el polvo de las bolsas de filtro. Incluye arenado exterior, tres capas de pintura a elección del cliente.



(Nota: Disponemos de colectores de polvo más grandes, solo bajo pedido)

Peso de la unidad: 1.570 lbs.
Diámetro de la unidad: 48 pulgadas.
Largo de la unidad: 112,12 pulgadas.
(con configuración de montaje estándar)



WILCO
MACHINE & FAB

1326 S. Broadway, Marlow, OK 73055 • Teléfono: 580-658-6993 • Fax: 580-658-6767
www.wilcofab.com • Contacto para Atención al Cliente: Anthony Chandler a anthony.chandler@wilcofab.com

©2008 Wilco Machine & Fab, Inc. • Printed in the U.S.A. • All Rights Reserved • 06/09